

SATURATORE A RIBALTAMENTO PER BOTTIGLIE PIENE

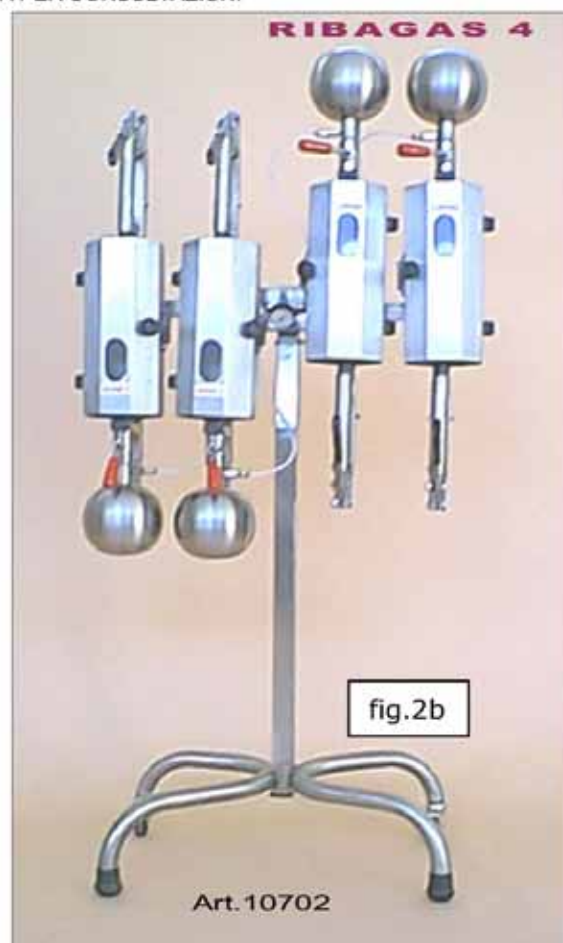
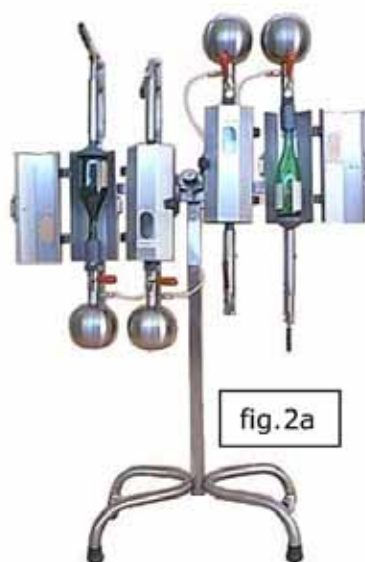
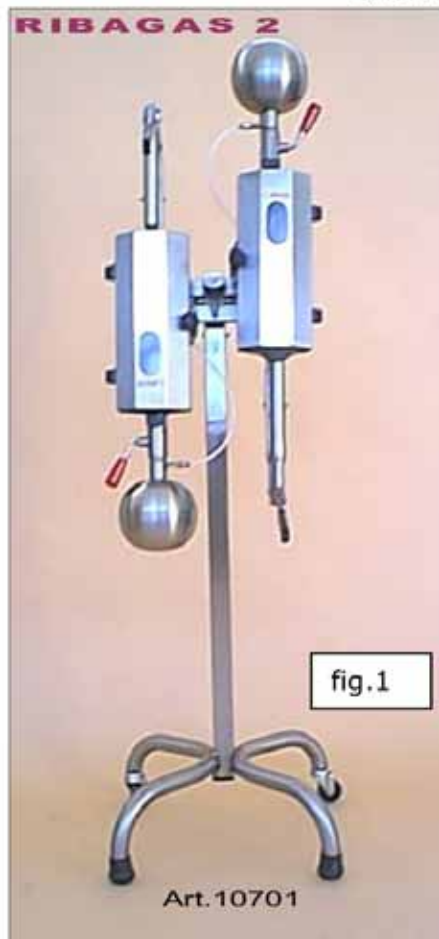
RIBAGAS 2 – RIBAGAS 4

MANUALE D'USO - SICUREZZA - MANUTENZIONE

IMPORTANTE

LEGGERE BENE PRIMA DI PROCEDERE AL DISIMBALLO DELLA MACCHINA

DA TENERE SEMPRE NEI PRESSI DELLA MACCHINA PER CONSULTAZIONI



INDICE

CAP	DESCRIZIONE	PAG	CAP	DESCRIZIONE	PAGI
	SCHEDA IDENTIFICATIVA PRODOTTO	1	6	COLLEGAMENTO ALLA BOMBOLA	3
	SEGNI CONVENZIONALI	2	7	SCELTA DELLE BOTTIGLIE	3
	GARANZIA	2	8	FUNZIONAMENTO	3-4
	SCHEDA TECNICA PRODOTTO	2	9	MANUTENZIONE E PULIZIA	4
1	DESCRIZIONE DELLA MACCHINA	2	10	RICERCA DEI GUASTI-SOLUZIONI	4
2	AVVERTENZE GENERALI DI	2	11	USO RIDUTTORE DI PRESSIONE	6
3	USO PREVISTO E NON PREVISTO	2	TAV2	REGOLAZIONE ALTEZZA BOTTIGLIA	3
4	MOVIMENTAZIONE E DISIMBALLO	3	TAV1	SCHEMA PARTICOLARI	5
5	SCELTA DEL LUOGO DI LAVORO-	3		DICHIARAZIONE DI CONFORMITA'	6

SCHEDA IDENTIFICATIVA

ART.	1 0 7 0	RIBAGAS	MATRICOLA.		ANNO	2 0 0
------	---------	---------	------------	--	------	-------

LA MANCATA OSSERVANZA DI QUANTO DISPOSTO NEL PRESENTE MANUALE SOLLEVA LA DITTA PRODUTTRICE DA QUALSIASI RESPONSABILITA' E' FACOLTA' DEL COSTRUTTORE APPORTARE VARIAZIONI ALLA PRODUZIONE ED AL MANUALE SENZA CHE CIO' COMPORTI L'OBBLIGO DI AGGIORNARE PRODUZIONE E MANUALI PRECEDENTI

SEGNALI CONVENZIONALI

PERICOLO GENERICO: lesioni alle persone

NOTA

PERICOLO gravi danni alla macchina

Le indicazioni :ALZARE, ABBASSARE, ORARIO, ANTIORARIO, SPINGERE, TIRARE sono sempre riferite all'operatore posto di fronte alla macchina in posizione di lavoro.

GARANZIA

La garanzia dei nostri prodotti ha durata 12 mesi dalla data di spedizione della merce, attestata con scontrino fiscale o fattura emessa dal venditore da noi autorizzato.

La garanzia riconosce la sostituzione gratuita dei pezzi o prodotti venduti con provati difetti di fabbricazione. La ns. ditta si riserva la facoltà di valutare con propri tecnici se il pezzo o prodotto è stato correttamente installato e di verificare le esatte modalità di impiego.

I prodotti da riparare e/o sostituire dovranno essere spediti in porto franco. Le spese di ritorno al cliente saranno a carico del medesimo. Non verranno riconosciute spese per il montaggio sulla macchina dei pezzi sostituiti in garanzia. Non verranno riconosciute spese per riparazioni effettuate da terzi se non a seguito di accordi da noi confermati per iscritto. Non verranno riconosciute richieste di danni e/o indennizzi. La garanzia decade automaticamente nei seguenti casi:

utilizzo improprio del prodotto 2) riparazioni effettuate da personale da noi non autorizzato 3) utilizzo di ricambi non originali. 4) installazioni elettriche effettuate da personale non specializzato 4) nei casi di irregolarità nei pagamenti

SCHEDA TECNICA

Art.	Nome	Produz. PZ/ H*	Pressione BAR	Peso Kg.	Bottiglia standard champagne d bocca 29mm				MISURE cm		
					MIN LT	MAX LT	h min	H max	MACCHINA	IMBALLO	
10701-29	RIBAGAS 2/29	140	3	26	0,20	1,5	180	380	50X50X180	60X60X120	
10702-29	RIBAGAS 4/29	280	3	50	0,20	1,5	180	380	50X100X180	60X80X120	
Opzioni e ricambi disponibili a richiesta											
21192	Riduttore + preriscaldatore per co2 con mt 2 tubo rilsan d 6x4mm							VEDI PAG.11			
61506-25	PREMIBOCCA CON GUARNIZIONE x d25 mm per tappovite d 28 per birra corona d 26										
61506-27	PREMIBOCCA CON GUARNIZIONE x d27 mm per bordolese -renana										
61506-29	PREMIBOCCA CON GUARNIZIONE x d29 mm per champagnotta emiliana corona										

*La produzione oraria riferita alla macchina è teorica: dipende dalla temperatura del liquido, migliora a 8-10°C

CAPITOLO 1:**DESCRIZIONE DELLA MACCHINA**

Grazie per aver scelto la nostra macchina saturatrice di gas CO2 serie RIBAGAS-2/4. La macchina è nata per soddisfare l'esigenza manifestata dai piccolissimi produttori di gasificare le bevande senza dover affrontare i costi di gestione industriali che il sistema normalmente richiede.

Costruita completamente in acciaio inox AISI304 richiede che il liquido che si desidera gassificare sia già imbottigliato.

CAPITOLO 2**AVVERTENZE GENERALI DI SICUREZZA**

la macchina lavora con gas CO2 alla pressione di max di 3 Atm controllabile attraverso il manometro (20). Questo livello di pressione è limitato dalla valvola di sicurezza (19) da noi tarata a 3 bar. Non rimuovere né manomettere il manometro e la valvola di sicurezza.

Abbigliamento consigliato per l'operatore per evitare danno in caso di rotture di bottiglia devono includere: scarpe antinfortunistica dotate di suola antisdrucciolo, guanti e grembiule.

CAPITOLO 3:**USO PREVISTO E NON PREVISTO**

La macchina permette di miscelare, o saturare di gas CO2 vino, bibite, acqua, birra, succhi di frutta. Ogni altro uso, specialmente con gas diversi, è vietato.

L'uso della macchina può essere limitato dalle leggi dei singoli stati in riferimento all'aggiunta di gas a liquidi alimentari

MACCHINA DI USO LIMITATO AD UN SOLO UTILIZZATORE PROFESSIONALE, L'UTILIZZATORE STESSO SARA' UNICO RESPONSABILE DEL RISPETTO DELLA PRESENTE NORMA RISPETTO ALLE TERZE PERSONE. TENERE FUORI DALLA PORTATA DEI BAMBINI

NOTA **Temperatura del vino da saturare 6-10 °C.** TEMPERATURE AMBIENTI E DEL LIQUIDO SUPERIORI non permettono l'ottenimento di risultati ottimali.

CAPITOLO 4: MOVIMENTAZIONE E DISIMBALLO

4.1 La macchina nella versione standard è consegnata, in scatola di cartone, reggettato su pallet.

4.2 La macchina essendo di peso limitato a soli 40-50 kg è trasportabile agevolmente fino al luogo di utilizzo con normale transpallet o con carrello a due ruote.

CONTROLLARE AL MOMENTO DELLO SCARICO, L'INTEGRITA' DELL'IMBALLO. SE QUESTO RISULTA DANNEGGIATO DOVRA' ESSERE EVIDENZIATO AL TRASPORTATORE E ANNOTATO SUL DOCUMENTO CHE ACCOMPAGNA LA MACCHINA. LA DITTA COSTRUTTRICE NON RISPONDE DI DANNI DOVUTI AL TRASPORTO. SEGUIRE LE INDICAZIONI ALTO FRAGILE E NON CAPOVOLGERE



4.3 Il disimballo della macchina e la discesa dal pallet richiede il lavoro concertato di almeno due persone, una specializzata. Una persona dovrà mantenere ferma la scatola, la seconda persona addetta a togliere i blocchi le regge e sfilare la macchina che è divisa in due pezzi più il sacchetto che contiene gli accessori.

4.4 Assicurarsi che tutte le parti siano in perfette condizioni.

4.5 Montare il gruppo gasatore sul carrello come da fig.1 o 2

IL MATERIALE DI SCARTO DELL'IMBALLO SARA' SELEZIONATO IN BASE ALLE NORME VIGENTIE SMALTITO RAPIDAMENTE IN NORMALE DISCARICA

CAPITOLO 5: SCELTA DEL LUOGO DI LAVORO ABBIGLIAMENTO



5.1 Il saturatore deve lavorare all'aperto o in ambiente fortemente arieggiato o sotto una cappa aspirante il gas CO2 che si espande nell'aria (vedi §8.12). L'ambiente dovrà essere ben illuminato e asciutto la postazione di lavoro sul davanti e sui fianchi della macchina dovrà essere lasciata completamente libera per permettere la rotazione di tutto il gruppo e l'accesso a tutte le parti per manutenzione. Accertarsi che il piano di appoggio delle routine della macchina, sia in piano.

5.2 L'abbigliamento dell'operatore dovrà comprendere guanti, grembiule pesante lungo, schermo per proteggere il viso e calzature con suola antidrucciolo per salvaguardarsi da scoppio o caduta accidentale di bottiglie.

CAPITOLO 6 COLLEGAMENTO ALLA BOMBOLA DI CO2 (non fornita - TESTA COLORE GRIGIO)



6.1 Non ci assumiamo alcuna responsabilità per l'uso improprio dovuto alla non conoscenza delle leggi inerenti l'uso e la manipolazione di gas tecnici. Richiedete al fornitore del gas il manuale per tale utilizzo e limitazioni.

6.2 Avvertenza: la bombola contiene gas ad alta pressione (200 atm). E' vietato togliere la culatta di protezione della valvola della bombola e tantomeno aprire la valvola principale se prima non si è fissata la bombola ad un idoneo supporto portabombole.

6.3 Procedere al montaggio del riduttore di pressione possibilmente dotato di preriscaldatore a 220V (Vedere nss. fig.3 art21192 e scheda tecnica pag.2)

6.4 Collegare il tubo rilsan in dotazione al riduttore di pressione se da noi fornito (già tarato a 3 atm).

6.5 Collegare l'altra estremità del tubo RILSAN con spinotto all'attacco rapido sul saturatore (15)



6.6 Tarare il riduttore di pressione a 3bar.

6.7 Inserire la spina di corrente alla presa da 220volts 50hz.

CAPITOLO 7: SCELTA DELLE BOTTIGLIE

7.1 Il vetro deve essere di forma tonda, con bocca circolare e piatta peso e spessori certificati idonei a sopportare **almeno sei atmosfere**. Altre bottiglie di diversi materiali, solo su ns. autorizzazione scritta.



ATTENZIONE :non utilizzare vetri di forma diversa dalla tonda. L'ESPLOSIONE DI UNA BOTTIGLIA NON IDONEA PUO' ARRECARRE GRAVI DANNI ALL'OPERATORE.

NOTA

7.2 Accertarsi che il collo della bottiglia appoggi come in tav.1a, altrimenti la macchina non funziona.

7.3 Per regolare la pressione di spinta della bottiglia sul premi

bocca, bisogna appoggiare la bottiglia sul piattello pos5 in posizione alto. (tav.2I) Controllare se la misura A è compresa tra 45-60 mm se ciò non avviene, avvicinare o allontanare le guide B e C .

7.4 Per bottiglie in plastica (se autorizzate) la misura A deve essere ridotta a 20-25 mm per evitare lo schiacciamento della bottiglia stessa. A richiesta, solo dopo aver visionato il campione di bottiglia, possiamo fornire uno speciale supporto che sostiene la bottiglia in PET e/o in PVC dal collarino sulla bocca.

CAPITOLO 8 FUNZIONAMENTO

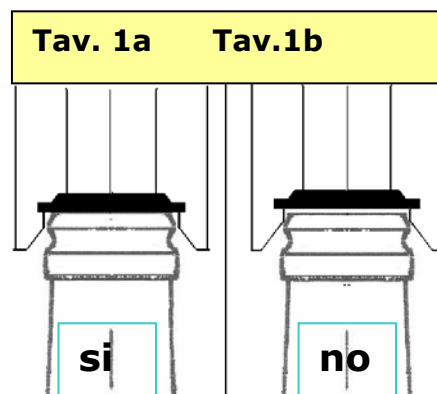
8.1 SI LAVORA SEMPRE AL GRUPPO 1 di DESTRA bottiglia piena in piedi.



8.2 Aprire tirando il pomello pos25 sul carter.


8.3 Premere la leva 4 per abbassare il piattello fino al punto più basso Tav.3

8.4 Appoggiare la I bottiglia PREVENTIVAMENTE RIEMPITA al centro del piattello pos5.



- 8.5 Lasciare lentamente la leva 4 fino a che la bottiglia viene centrata e bloccata con il premi-bocca8
- 8.6 Chiudere il carter di protezione (bloccaggio magnetico) pos24
- 8.7 Aprire la valvola di miscelazione pos23
- 8.8 Ruotare lentamente di 180° tutto il corpo rotante (il liquido contenuto nella bottiglia passa scende nella sfera di miscelazione che è satura di gas CO₂).
- 8.9 Mettere la II bottiglia sulla postazione di destra come da §8.1>8.8.
- 8.10 Controllare a mezzo di spia trasparente il completo svuotamento della II bottiglia inserita.
- 8.8 Ruotare lentamente di 180° tutto il corpo rotante (il liquido contenuto nella I sfera passa alla I bottiglia inserita).
- 8.11 Chiudere la valvola pos23 di miscelazione.
- 8.12 Battere con un leggero colpo sulla leva 4 per provocare la fuoriuscita del gas in pressione rimasto fra la valvola pos23 e il vino in bottiglia.
- 8.13 Aprire tirando il pomello pos25 sul carter.
- 8.14 Premere lentamente la leva pos4 **tenendo stretta la I bottiglia per il collo** (il piattello e la bottiglia si abbassano) .
- 8.15 Togliere la I bottiglia
- NOTA** 8.16 Per ottenere un miglior risultato è indispensabile passare la I bottiglia gassata alla persona addetta alla tappatura per ridurre al minimo la dispersione nell'aria del gas CO₂.
- 8.17 Inserire nella postazione lasciata libera la III bottiglia piena procedere come da prec. §8.3 >8.8
- 8.18 Recuperare come da §8.9>8.11 la II bottiglia inserita.
- 8.20 Procedere nei nuovi inserimenti come sopra descritto.

CAPITOLO 9 MANUTENZIONE e PULIZIA della MACCHINA

-  9.1 ACCERTARSI DEL COSTANTE BUON FUNZIONAMENTO DEL MANOMETRO 20 DELLA VALVOLA DI SICUREZZA 19 E DELLE VALVOLE DI RITEGNO 21, IN CASO DI GUASTO EFFETTUARE SUBITO LA SOSTITUZIONE CON RICAMBI ORIGINALI.

- 9.2 Ogni 10 ore di lavoro:lubrificare con grasso di vaselina la zona di rotazione delle sfere di bloccaggio18
- 9.3 Ogni 100 ore di lavoro: ingrassare la molla piattello 3 con grasso di vaselina: per fare ciò occorre svitare completamente in senso antiorario e premere il piattello 5. Togliere il distanziatore , togliere la molla e ingrassare, rimontare il tutto.
- 9.4 La rigorosa pulizia della macchina da parte dell'utilizzatore è indispensabile per ottemperare alle direttive HACCP per assicurare l'igiene degli alimenti che entreranno in contatto con la macchina stessa.
- 9.5 Pulizia di fine lavoro : riempire una bottiglia di vetro con detergenti specifici, ad esempio: dc/4 dalcin nelle dosi consigliate dai produttori di detergenti.
- 9.6 Chiudere e staccare il tubo di CO₂ 14
- 9.7 Operare come per la gasatura §8..2>8.15, ripetere l'operazione 3-4 volte poi togliere la bottiglia con il detergente.
- 9.8 Riempire alternativamente le sfere 22 con acqua pulita, sostituire l' acqua 2/3 volte.
- 9.9 Sterilizzazione , consigliata se si è in possesso di un impiato produzione vapore adeguato.
- 9.10Aprire la valvola 23
- 9.11Immettere attraverso l'attacco rapido 15 vapore a 120° per 20 minuti
- 9.12Utilizzare immediatamente la macchina.

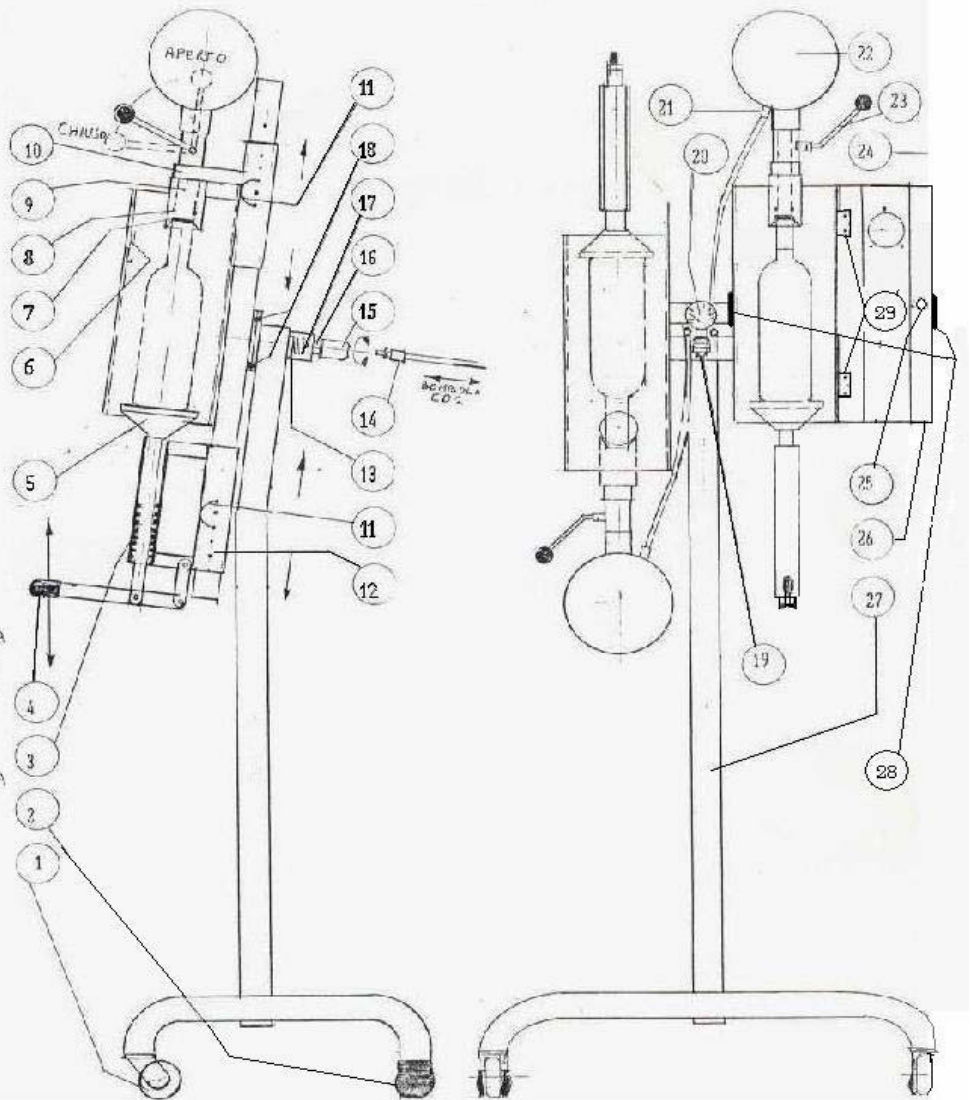
CAPITOLO 10 RICERCA DEI GUASTI e INCONVENIENTI

INCONVENIENTE	MOTIVO DEL GUASTO	SOLUZIONE
Il saturare perde gas in corrispondenza della guarnizione 7 premibocca	bottiglia con bordo superiore non perfettamente liscio, o con scheggiature	Eliminare la bottiglia
Il saturare perde gas in corrispondenza della guarnizione 7 premibocca	bottiglia con diametro bocca troppo grande, o troppo piccolo fig. 1a-1b	1)Eliminare la bottiglia 2)Richiedere al venditore gruppo premibocca adeguato alle bottiglie in uso (INVIARE CAMPIONI BOTTIGLIA)
Il saturare perde gas in corrispondenza della guarnizione 7 premibocca	Inadeguata pressione esercitata dal piattello di spinta pos5 . 'Molla stressata '	Vedere §7.3 Cambiare molla piattello pos5
Il 'perlage' del liquido gassato non è sufficiente.	Temperatura del liquido imbottigliato troppo alta Il gas non viene assorbito a sufficienza	Occorre prevedere un raffreddamento del liquido da imbottiglia portando la temperatura a 5/8°C
Il 'perlage' del liquido gassato non è sufficiente.	Riduttore di pressione sulla bombola tarato troppo basso	Aumentare la pressione fino a max. 3 bar.
Il 'perlage' del liquido gassato non è sufficiente.	Rotazione troppo veloce.	Aumentare i tempi di permanenza del liquido a contatto con il gas co ₂ . Meglio procedere a ripetere l'operazione di rotazione una o due volte in più, senza staccare la bottiglia dalla macchina.

Tav. 2

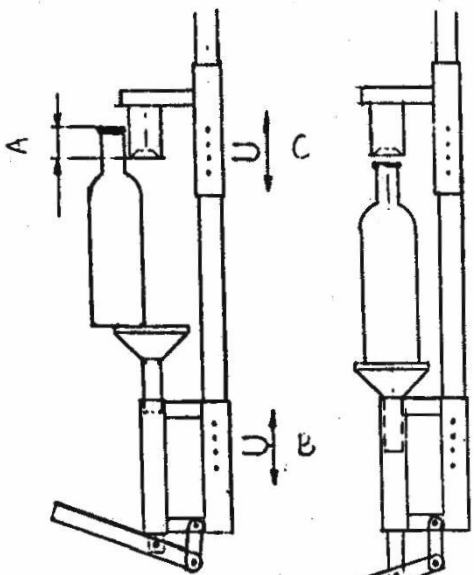
LEGENDA

- 1) RUOTE GIREVOLI
- 2) PUNTALE
- 3) MOLLA PIATTELLO
- 4) LEVA PIATTELLO
- 5) PIATTELLO
- 6) SPECOLA SEGNALIVELLO
- 7) GUARNIZIONE PREMIBOCCA
- 8) ANELLO OR
- 9) PREMIBOCCA
- 10) GRUPPO SCORREVOLE PREMIBOCCA
- 11) SPINA BLOCCAGGIO PREMIBOCCA
- 12) GRUPPO SCORREVOLE PIATTELLO
- 13) GHIERA OTTONE
- 14) ATTACCO RAPIDO CON TUBO
- 15) ATTACCO RAPIDO PARTE FISSA
- 16) VITE REGISTRO TRAZIONE MOLLA
- 17) MOLLA DI BLOCCO
- 18) SFERE DI BLOCCO
- 19) VALVOLA SICUREZZA
- 20) MANOMETRO
- 21) VALVOLA RITEGNO
- 22) SFERA DI MISCELAZIONE
- 23) VALVOLA DI MISCELAZIONE
- 24) GANCIO MAGNETICO
- 25) PANNELLO APERTURA CARTER
- 26) CARTER PROTEZIONE
- 27) CARRELLO
- 28) CHIUSURA MAGNETICA
- 29) CERNIERA NORIL



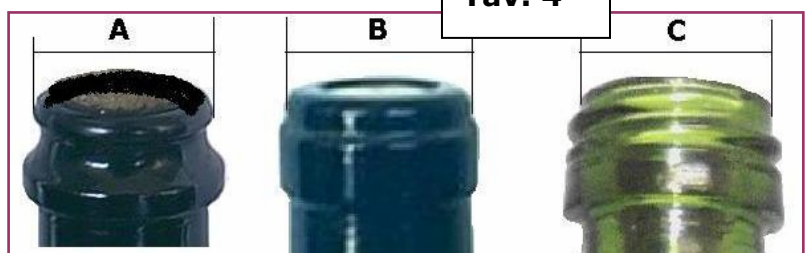
TAV. 2 I

TAV. 2 II

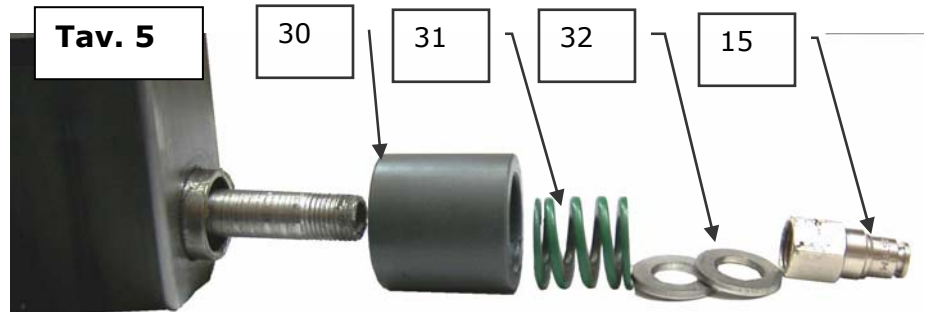


Tav. 2

Tav. 4



Tav. 5



CAPITOLO 11 RIDUTTORE DI GAS CO2 CON PRERISCALDATORE

Accessorio a richiesta vedi pag. 2



Art.21192

RIDUTTORI DI PRESSIONE PER L'IMPIEGO DI GAS INDUSTRIALI IN BOMBOLA

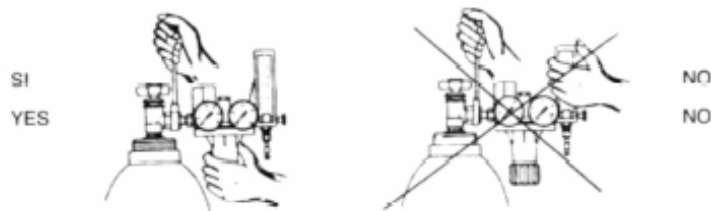
Marcature

Sul riduttore che avete acquistato, vi sono delle marcature, la cui spiegazione è la seguente:

1° Numero:	classe del riduttore (da 0 a 5)
Lettera alfabetica:	gas per cui è destinato il riduttore
N = CO ₂ - Azoto - Argon - Elio - inerti in genere	
O = Ossigeno	A = Acetilene
H = Idrogeno	D = Aria
2° - 3° Numero	mese e anno di produzione
Es. : 0297 = Febbraio 1997	
4° Numero	lotto di appartenenza

Montaggio del riduttore sulla bombola

Prima di applicare il riduttore sulla bombola, pulire l'attacco della valvola aprendola per un istante in modo che il getto del gas asporti le impurità, avendo cura che l'orientamento della valvola non sia verso il viso dell'operatore. QUESTA OPERAZIONE VA ESCLUSA quando il gas contenuto nella bombola è infiammabile o nocivo: in questo caso pulire l'attacco della valvola usando un panno pulito.



Aprire lentamente la valvola della bombola, controllare che non vi siano perdite.

- 1) Avvitare il dado mobile del riduttore sulla valvola della bombola, sostenendo il corpo del riduttore. Bloccare il dado del riduttore dopo aver messo i quadranti dei manometri in giusta posizione.
- 2) Collegare gli apparecchi di utilizzo per mezzo di un tubo gomma specifico per il gas da utilizzare (ISO-3821) ed interporre i dispositivi di sicurezza quando si utilizzano gas combustibili e ossigeno.
- 3) Assicurarsi che il volantino di regolazione sia completamente allentato.
- 4) Aprire molto lentamente la valvola della bombola, avendo cura di stare a debita distanza. ATTENZIONE: soprattutto con ossigeno, una brusca apertura della valvola può provocare un aumento della temperatura e incendio delle parti non metalliche.
- 5) Avvitare progressivamente il volantino di regolazione fino a che la pressione letta sul manometro di bassa pressione sia uguale alla pressione desiderata. In caso d'arresto definitivo, chiudere prima la valvola della bombola allentare il volantino di regolazione avendo cura di svuotare tutto il gas contenuto nel riduttore.

Non smontare il riduttore dalla bombola se non si è prima proceduto allo svuotamento del riduttore.

OSSERVARE ATTENTAMENTE LE INDICAZIONI NELL'ORDINE INDICATO.

- Non lubrificare mai né la valvola della bombola né il riduttore, in particolare modo per l'ossigeno.
- Non sostituire mai i particolari di usura con materiale non compatibile con il gas utilizzato.

NORME DI MANUTENZIONE E SICUREZZA

- 1) Accertarsi periodicamente che non vi siano perdite di gas nelle giunzioni - SE USURATE SOSTITUIRE LE GUARNIZIONI INTERESSATE CON NUOVE DI IDENTICO MATERIALE.
- 2) Controllare periodicamente lo stato d'uso dei manometri.
- 3) Controllare la tenuta e l'efficienza della valvola di sicurezza del riduttore.
- 4) Utilizzare gli appropriati accessori e ricambi di provenienza originale.

Con riferimento al D.P.R. n. 244 del 24.05.1988 ed in omaggio alla direttiva CEE che è più nota come concernente il ravvicinamento delle leggi, regolamenti e responsabilità amministrative per i prodotti difettosi B5/374/EEC, precisiamo che il rispetto rigoroso delle istruzioni che accompagnano i materiali è condizione ultima per il loro uso in piena sicurezza. Decliniamo, pertanto, ogni responsabilità circa i modi impropri od errori di utilizzare, le apparecchiature.

PRESSURE REGULATORS FOR THE USE OF INDUSTRIAL GAS IN CYLINDERS

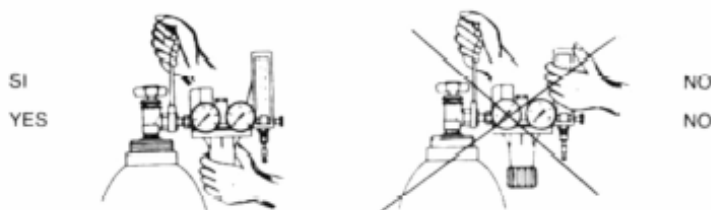
Marking

On the regulator you purchased, there is a marking, whose meaning is the following:

1° Number:	class of the regulator (from 0 to 5)
Alphabetic letter =	gas for which the regulator is designed
N = CO ₂ - Nitrogen - Argon - Helium - inert gases	
O = Oxygen	A = Acetylene
H = Hydrogen	D = Air
2° - 3° Number:	month and year of production
Ex. : 0297 = February 1997	
4° Number:	belonging batch

How to assemble the pressure regulator in the cylinder

Before applying the regulator on the cylinder, clean the valve connection by opening it for a moment, so that gas removes every impurity, taking care that the valve is not directed towards the worker's face. YOU CANNOT OPERATE IN THIS WAY if the cylinder gas is inflammable or dangerous; with this possibility scour the valve connection with a clean cloth.



Open the cylinder valve, control the possible leaks and adjust the reduced pressure.

- 1) Screw down the inlet nut of the regulator on the cylinder valve while supporting the regulator body. Lock the nut of the regulator after having put the gauge dials into the correct position.
- 2) Connect up the equipment to be used by means of a special rubber hose for the gas to be used (ISO -3821) and insert the safety devices when combustion gases or oxygen are being used.
- 3) Make sure that adjusting knob (screw) is completely open.
- 4) Open very slowly the cylinder valve, being careful to stay at due distance. ATTENTION: especially with oxygen, a fast opening of the valve can cause an increase of the temperature and a fire of the non metallic parts.
- 5) Progressively turn the adjusting knob (screw) until the pressure read on the low pressure gauge is equal to the pressure required. In the case of a complete stop, first close the cylinder valve and then open the adjusting knob (screw) carefully discharging all the gas in the regulator. Do not disassemble the regulator from the cylinder, if the regulator has not been discharged before.

ONE SHOULD CAREFULLY FOLLOW THE INSTRUCTIONS IN THE REQUIRED ORDER.

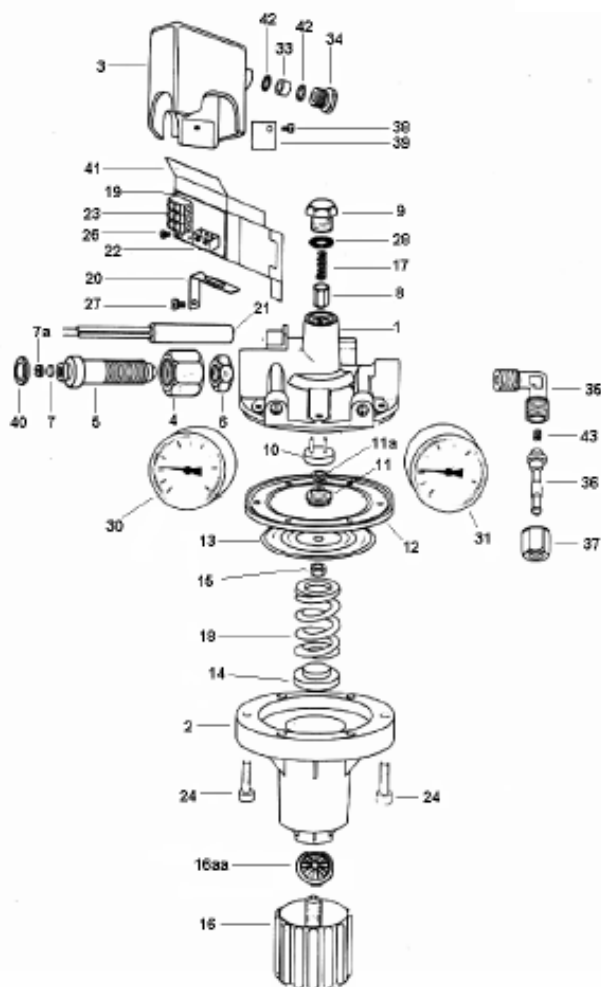
- One should never lubricate either the cylinder valve or the regulator, especially as far as oxygen is concerned.
- Do not ever replace worn parts with materials incompatible with the gas used.

SAFETY AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

- 1) Periodically check that no gas leaks in the junctions occur. WHEN WORN REPLACE THEM.
- 2) Check periodically that pressure gauges are in perfect working order.
- 3) Check that safety device's and regulator's seal are well-functioning and in efficient conditions.
- 4) Use suitable original shares only.

With reference to Presidential Decree n. 274 dated May 24th, 1988 and to the instructions better known as "Committee Directives dated July 25th 1985 concerning conciliation of the laws, regulations and administrative responsibilities for defective products B5/374/ECC" which must be enacted in the various countries by July 30th, 1988 regarding the responsibility for damages caused by defective products, we wish to point out that strict compliance with the instructions that accompany our products is a fundamental condition for using them in complete safety. We decline all responsibility for harms resulting from improper or wrong use of our appliances. Here, for our Customer's guidance, are a few examples of dangerous behaviour.

RIDUTTORE DI PRESSIONE - Art 21192



POS	DESCRIZIONE		POS	DESCRIZIONE	
RIV01	Corpo		RIV19	Piastra fissaggio microinterruttore	
RIV02	Calotta		RIV20	Bimetallo	
RIV03	Coperchio riscaldatore		RIV21	Resistenza elettrica	
RIV04	Dado attacco bombola		RIV22	Microinterruttore	
RIV05	Codolo attacco bombola completo di filtro		RIV23	Morsetti di collegamento	
RIV06	Controdado fissaggio coperchio riscaldat.		RIV24	Vite 5MAx20 fissaggio calotta	
RIV07	Filtro		RIV26	Vite 3MAx5 fissaggio piastra microinterruttori	
RIV07a	Grano arresto filtro		RIV27	Vite 4MAx5 fissaggio bimetallo termost.	
RIV08	Valvola alta pressione		RIV28	O-ring per tappo valvola alta pressione	
RIV09	Tappo valvola alta pressione		RIV30	Manometro alta pressione	
RIV10	Ghiera apertura valvola		RIV31	Manometro bassa pressione	
RIV11	Valvola di sicurezza		RIV33	Guarnizioni pressacavo	
RIV11a	Molla valvola di sicurezza		RIV34	Pressacavo	
RIV12NT	Diaframma gomma nitrilica		RIV35	Raccordo uscita a squadra	
RIV12GA	Diaframma gomma alimentare		RIV36	Portagomma	
RIV13	Controdiaframma		RIV37	Dado portagomma	
RIV14	Piattello molla bassa pressione		RIV38	Vite piastrina presa terra 4MAx5	
RIV15	Dado fissaggio diaframma 6MA		RIV39	Piastrina presa terra	
RIV16	Manopola di regolazione		RIV40	Guarnizione attacco bombola	
RIV16aa	Rondella blocca manopola		RIV41	Isolante elettrico	
RIV17	Molla alta pressione		RIV42	Rondella pressacavo	
RIV18	Molla bassa pressione		RIV43	Ugello portata	

minilinea semiautomatica bevande gassate

